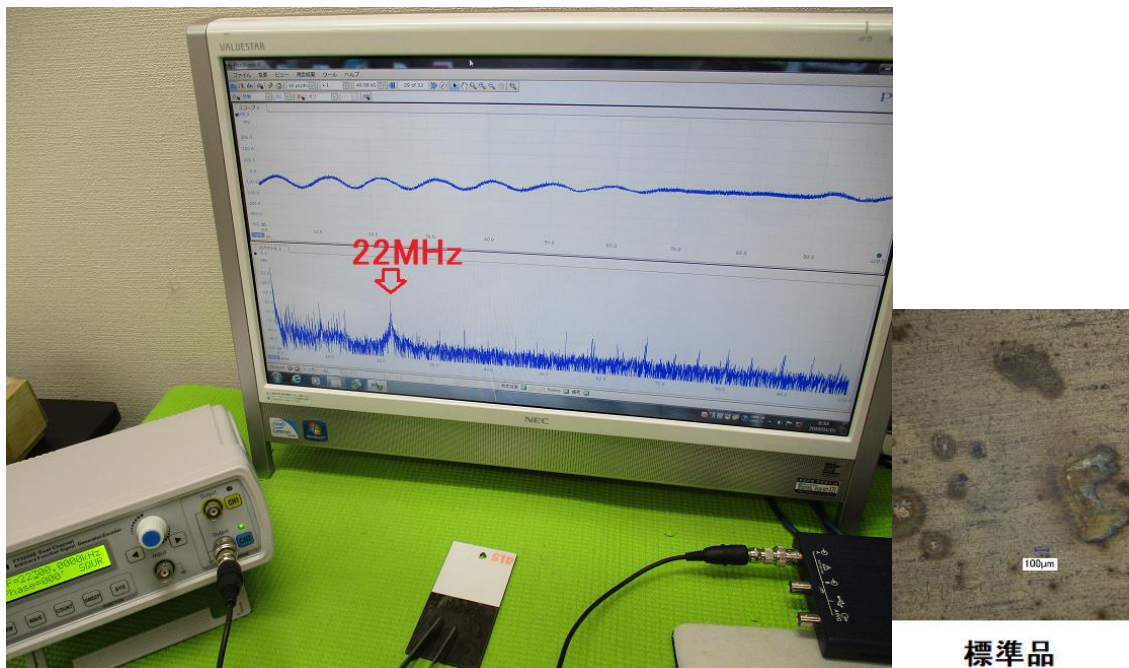


# 合金めっきの超音波評価 (詳細な評価方法は非公開)

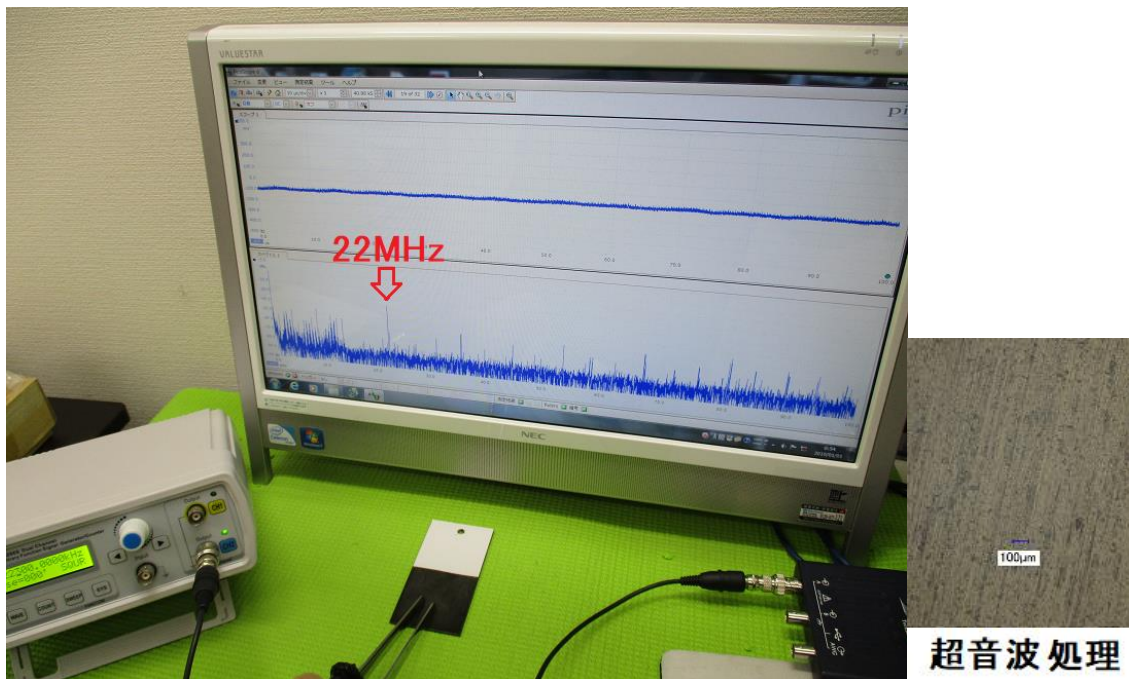
<オリジナル超音波プローブによりめっき面のなめらかさを検出>

標準品



標準品

超音波ファインバブル処理品

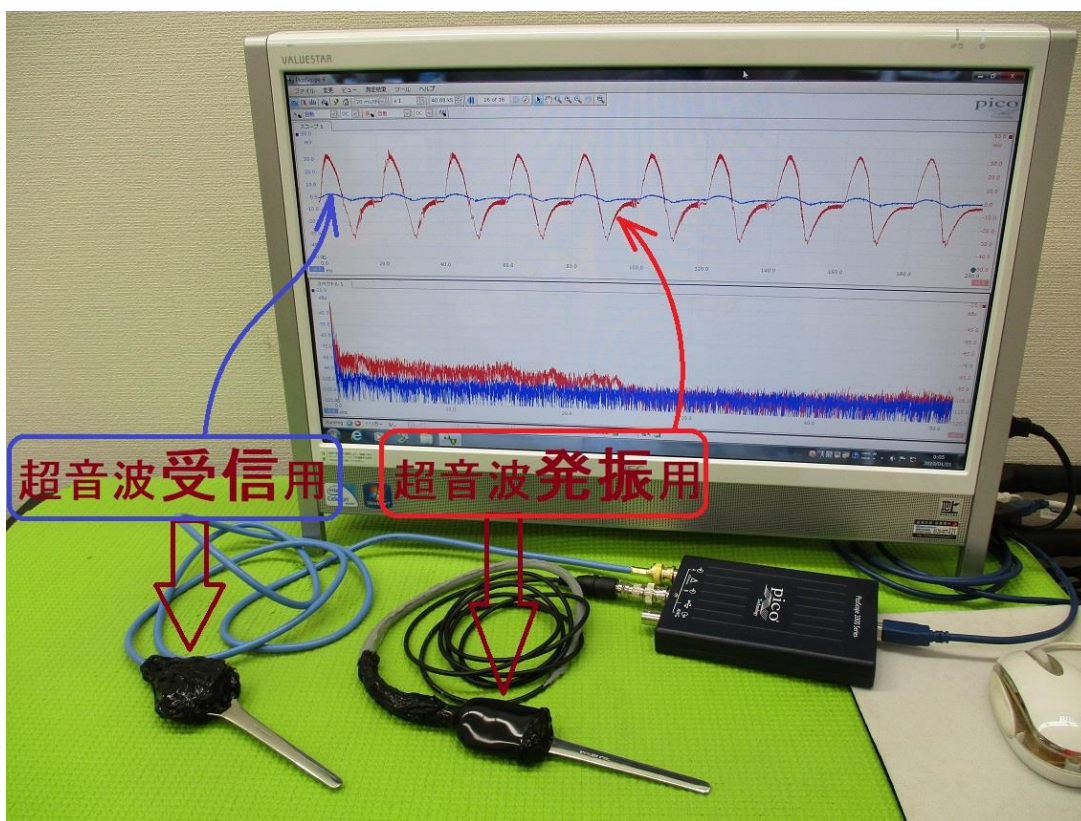
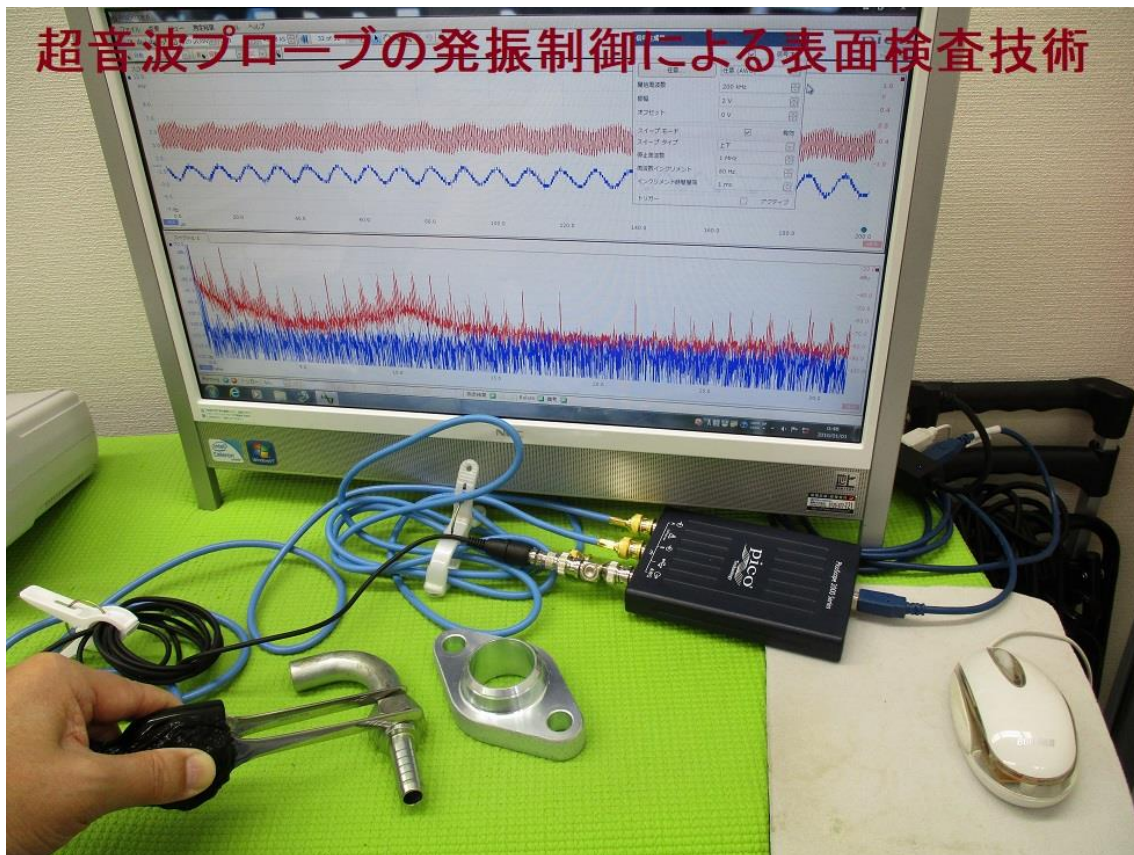


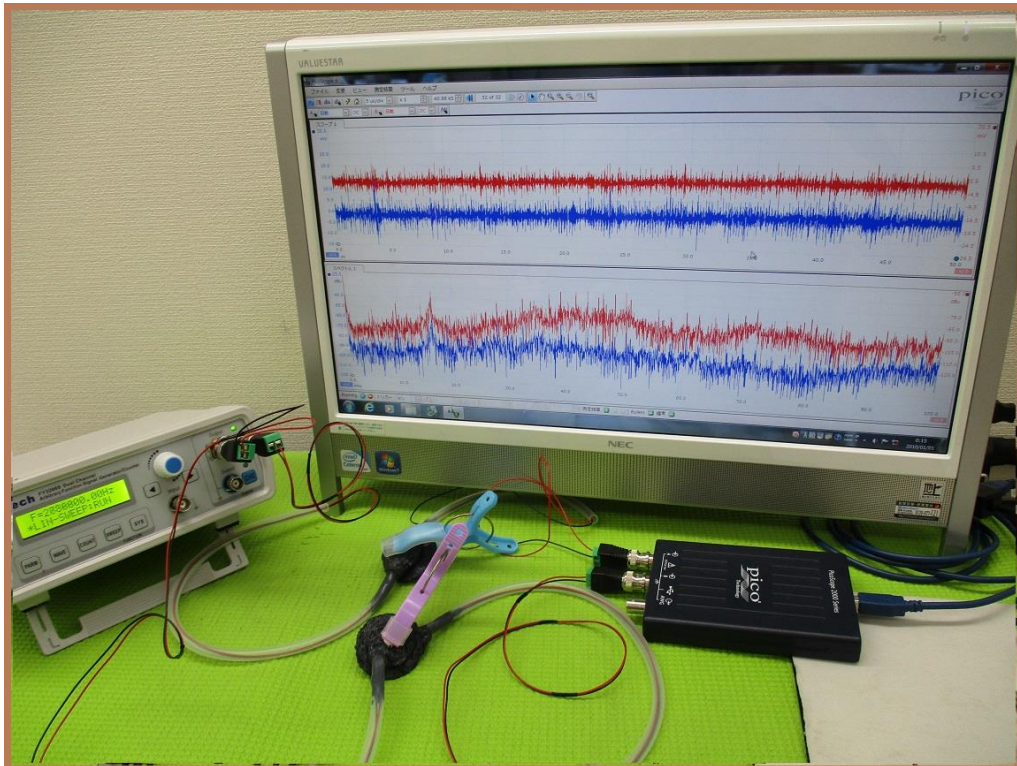
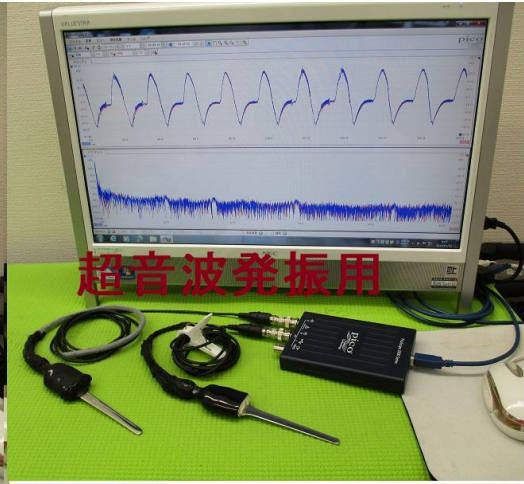
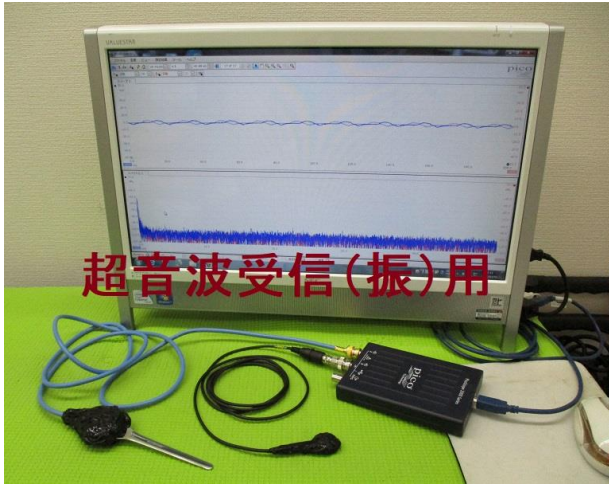
超音波処理

超音波とファインバブルによる表面処理効果

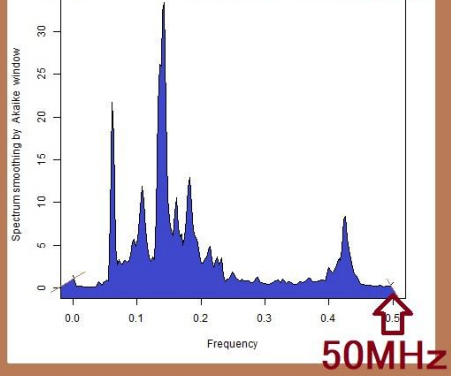
参考

# 超音波プローブの発振制御による表面検査技術

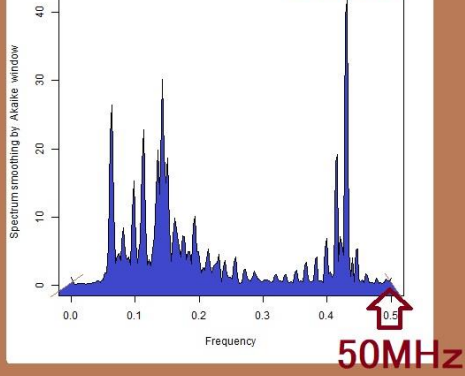




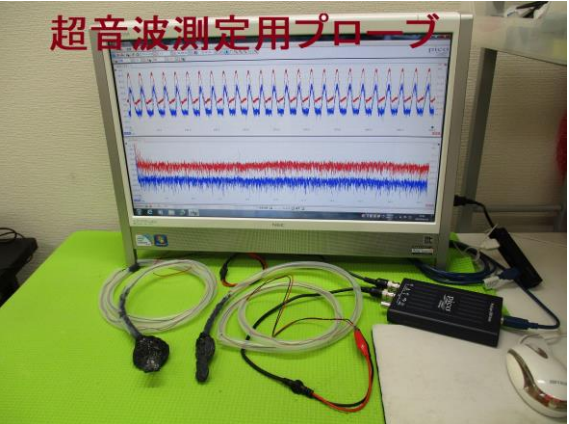
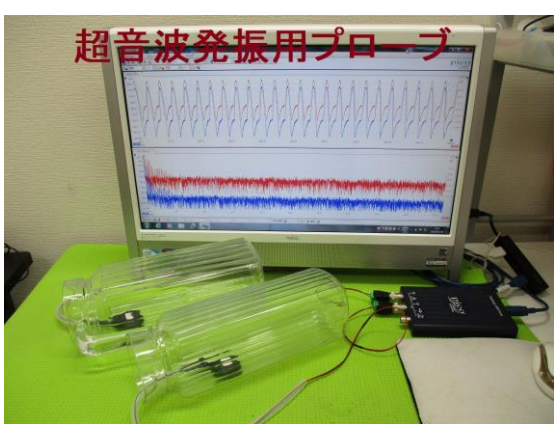
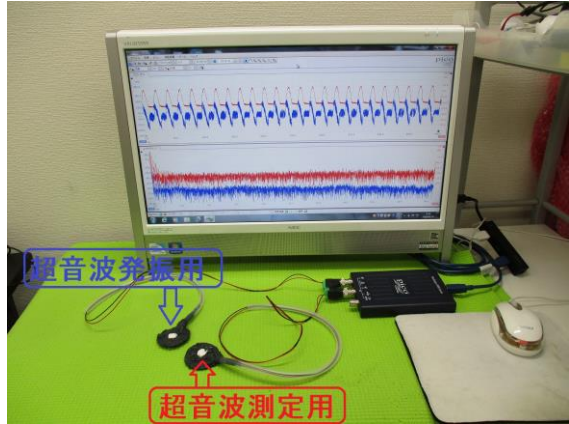
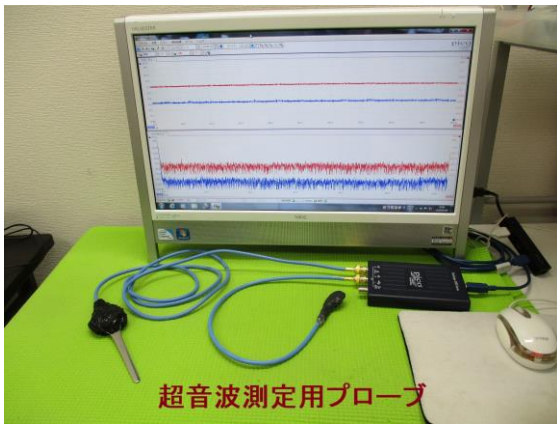
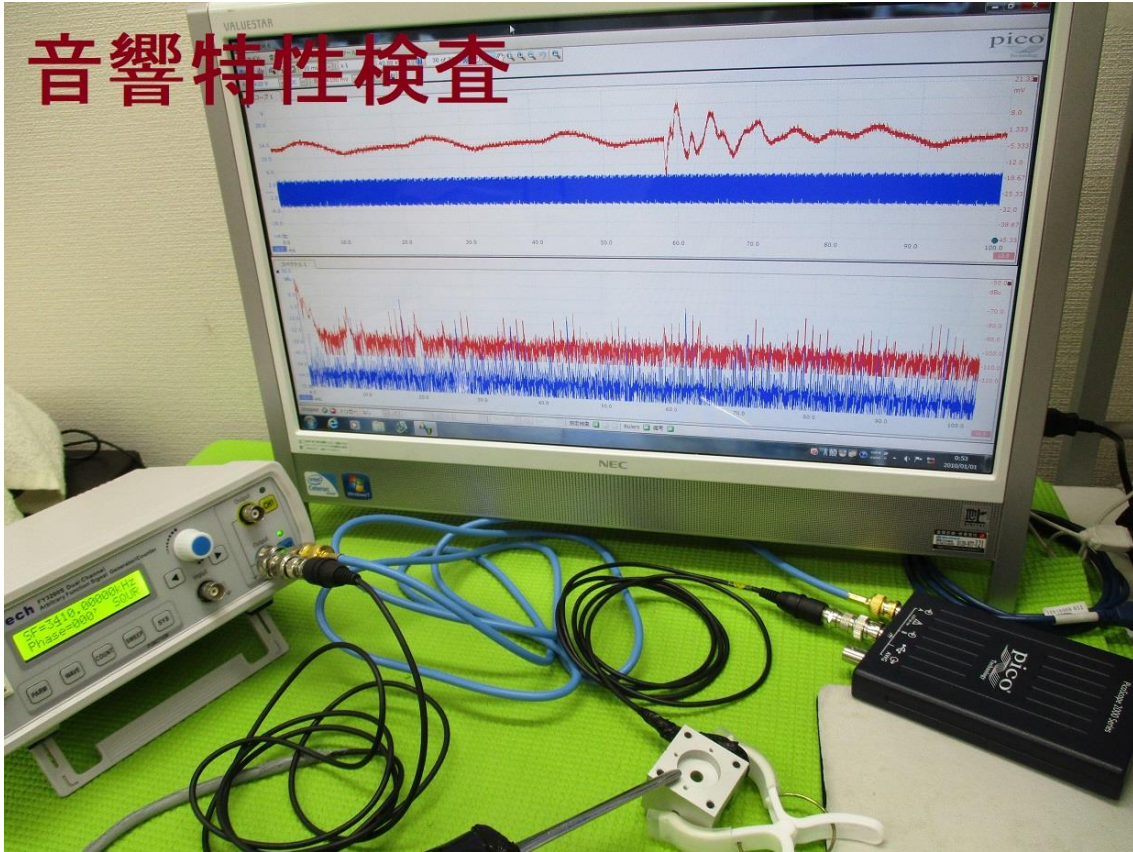
100-500kHz発振



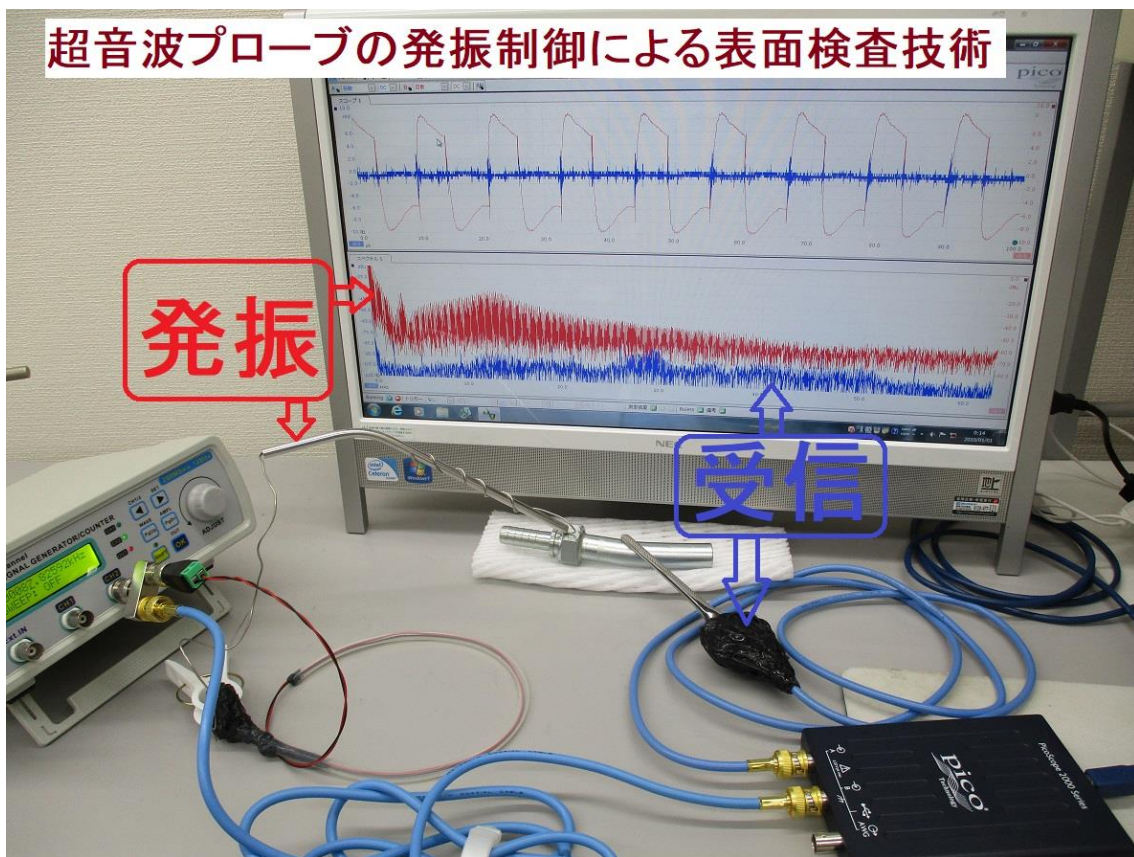
1-4MHz発振



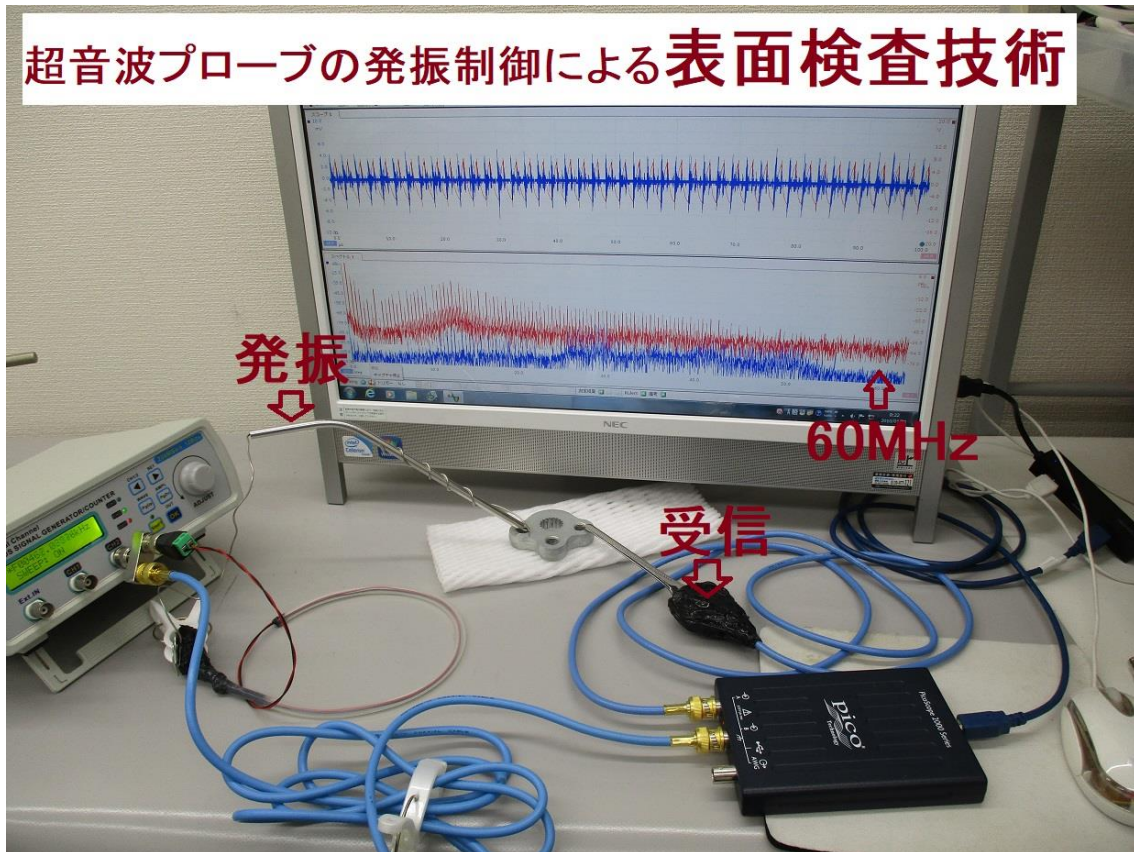
# 音響特性検査

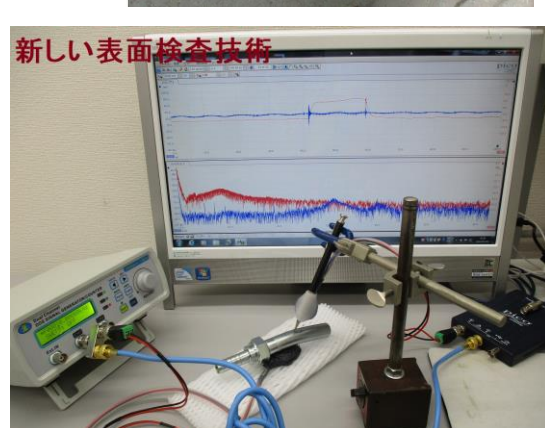
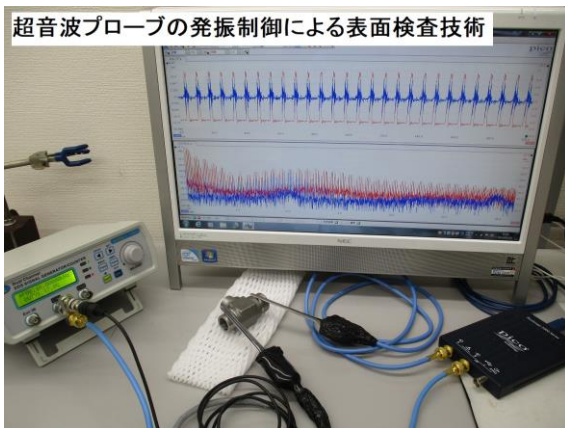
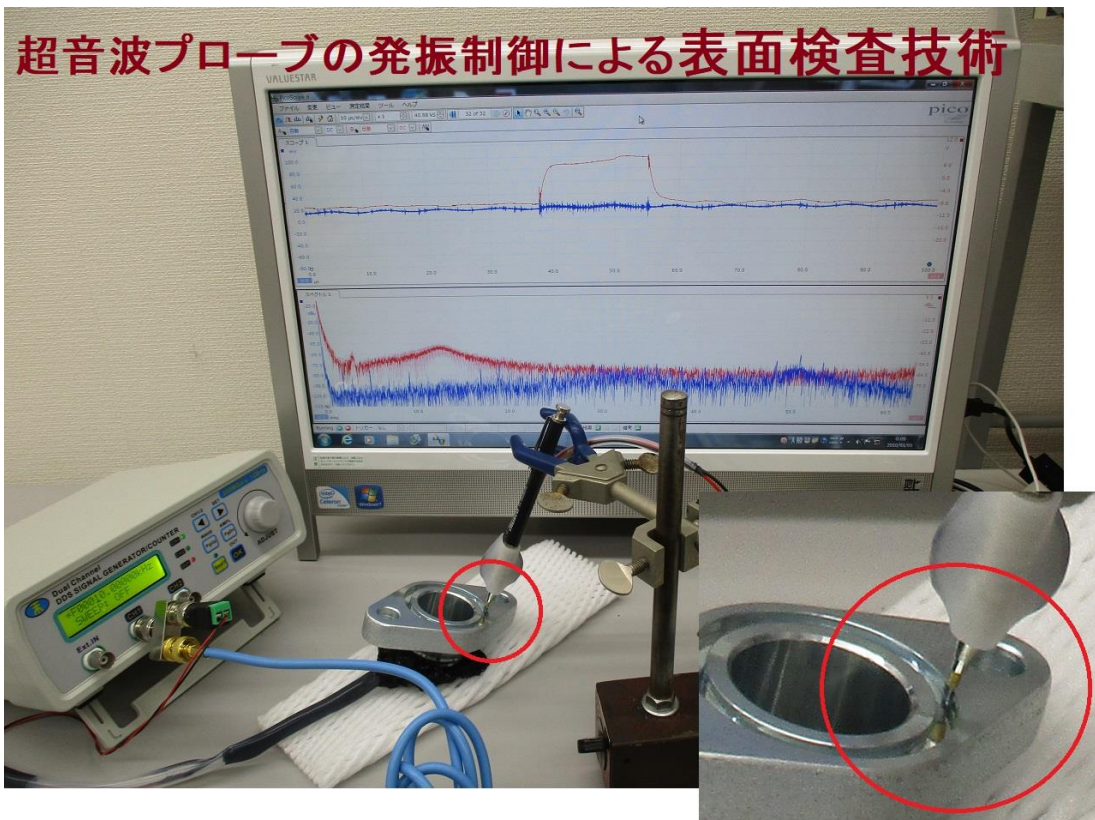
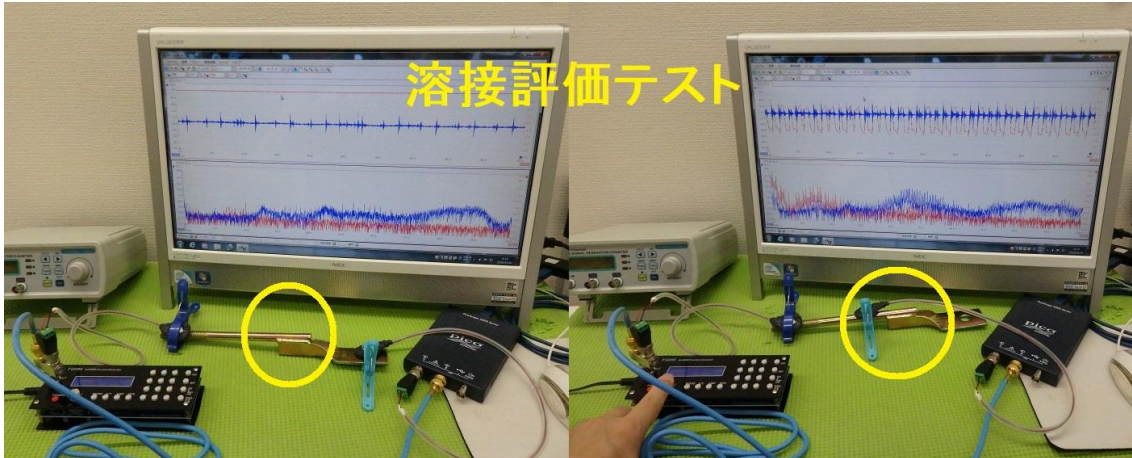


# 超音波プローブの発振制御による表面検査技術

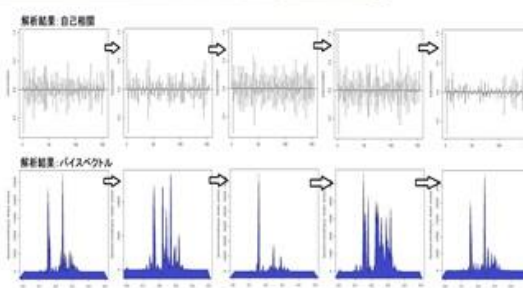


# 超音波プローブの発振制御による表面検査技術





## 参考



## 超音波制御 (特願 2020-31017)

<https://www.aperza.com/catalog/page/10010511/54066/>

超音波実験写真 (表面弾性波の応用)

<http://ultrasonic-labo.com/?p=2005>

超音波洗浄に関する非線形制御技術

<http://ultrasonic-labo.com/?p=1497>

## 超音波システム (音圧測定解析、発振制御)

<http://ultrasonic-labo.com/?p=19422>

超音波技術資料 (アペルザカタログ)

<http://ultrasonic-labo.com/?p=8496>

興味のある方はメールでお問い合わせ下さい

超音波システム研究所

メールアドレス [info@ultrasonic-labo.com](mailto:info@ultrasonic-labo.com)