音と超音波の組み合わせを利用した超音波制御技術

2021. 4. 17 超音波システム研究所

超音波システム研究所は、

- *超音波伝搬状態の測定技術(オリジナル製品:超音波テスター)
- *超音波伝搬状態の解析技術(時系列データの非線形解析システム)
- *超音波伝搬状態の最適化技術(音と超音波の最適化処理)
- *表面弾性波の制御技術

. . . .

上記の技術を応用して

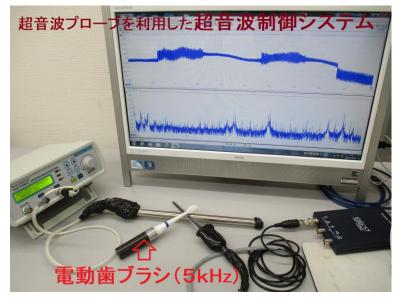
<音と超音波の組み合わせ>を利用した 超音波(非線形共振現象)の制御技術を開発・応用しています。

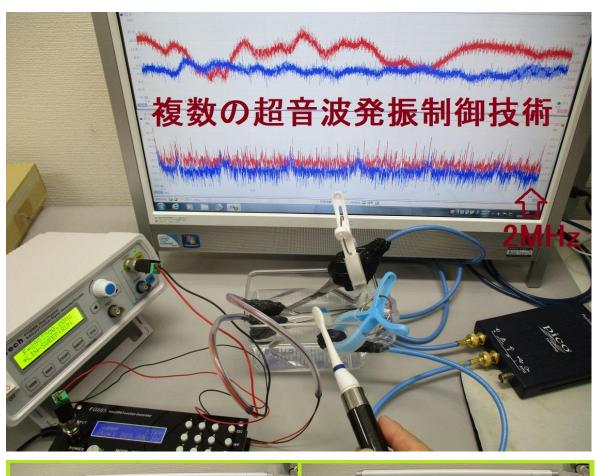
注:オリジナル非線形共振現象

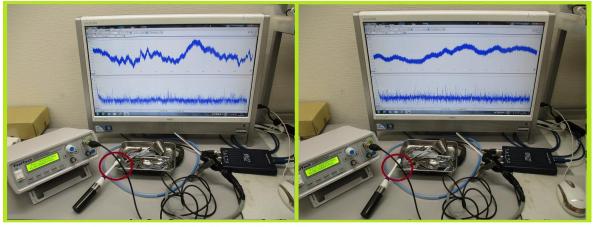
オリジナル発振制御により発生する高調波の発生を 共振現象により高い振幅に実現させたことで起こる 超音波振動の共振現象

この技術の応用事例として、

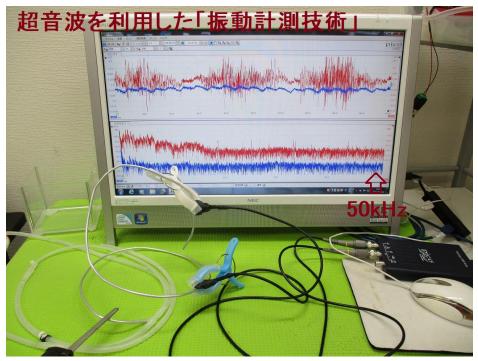
各種部品・材料の状態(空中、水中、弾性体との接触・・) に合わせた、超音波の効果的(洗浄・改質・攪拌・化学反応促進・・・) な利用を実現させています。

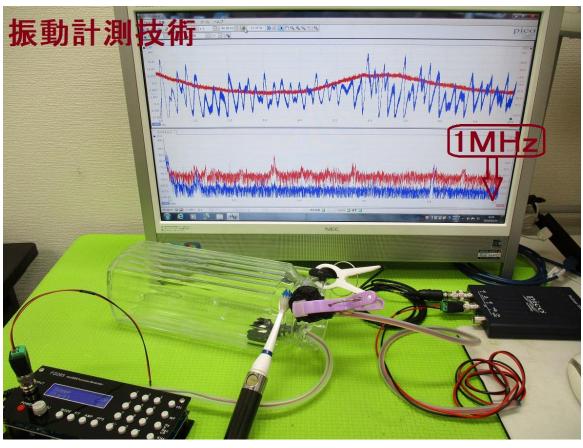


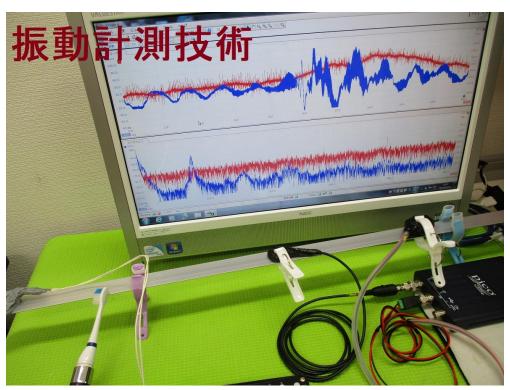


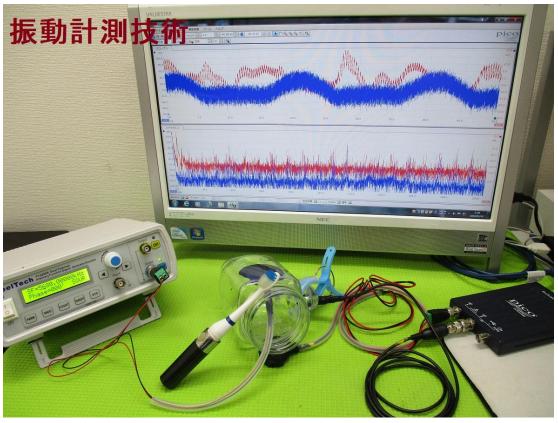


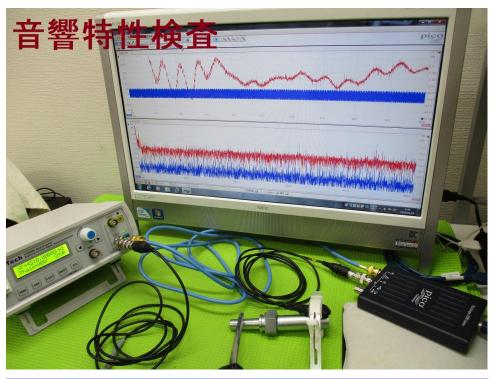
音と空中超音波の組み合わせ

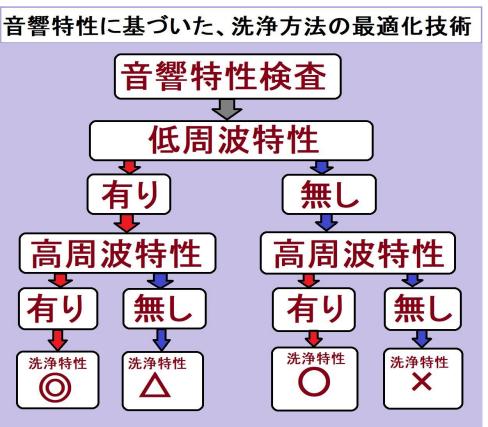


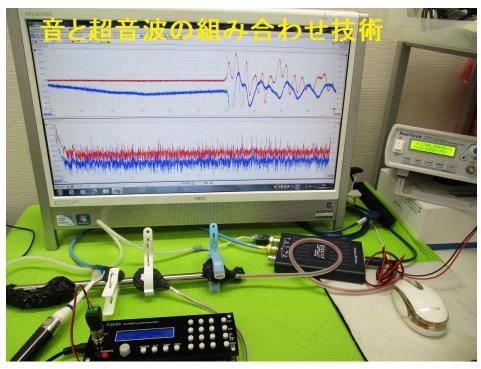


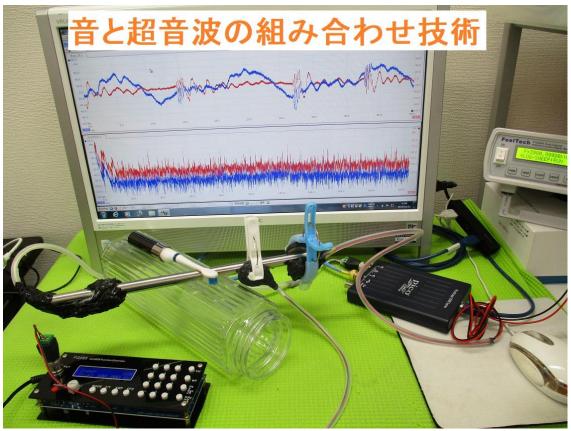


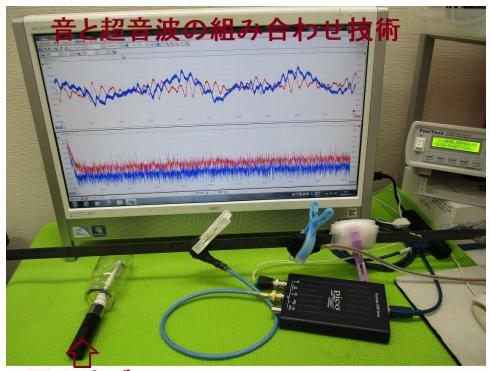




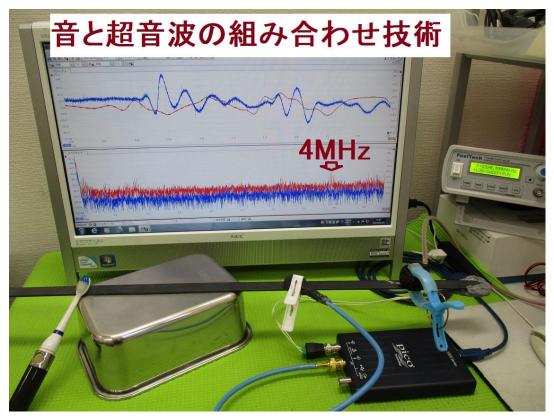


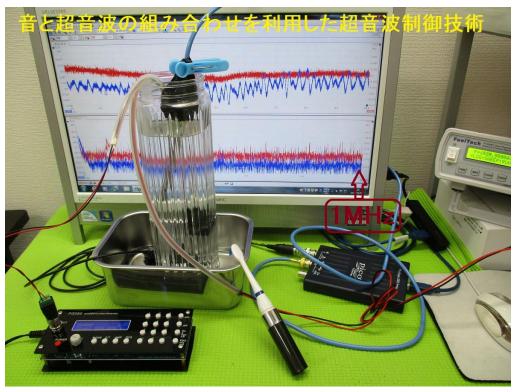


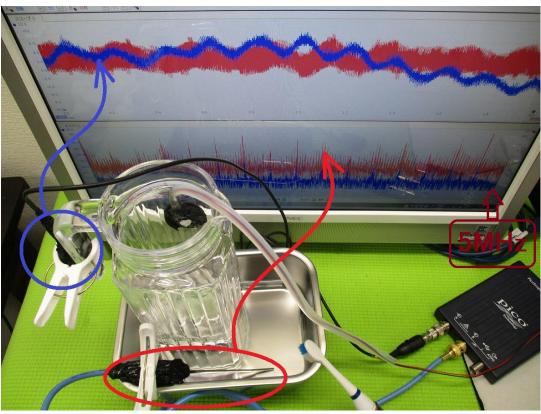


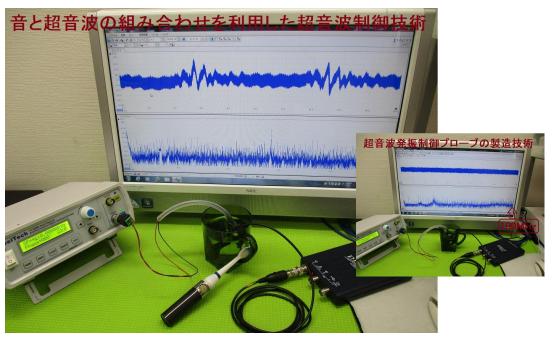


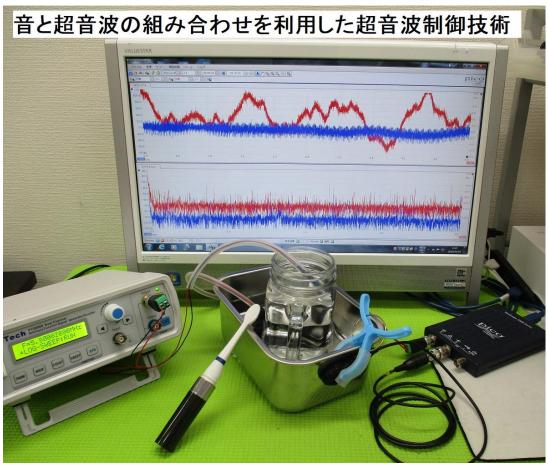
電動歯ブラシ(5kHz)

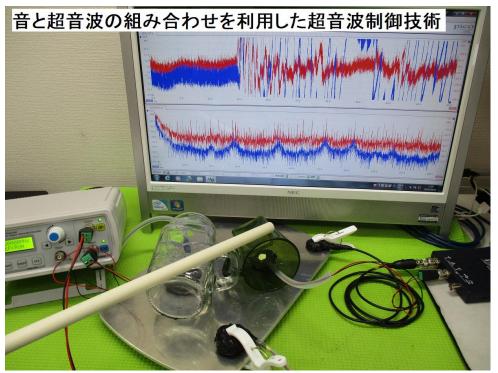


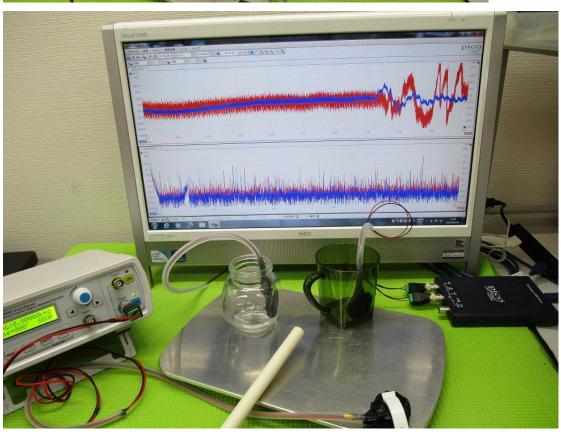










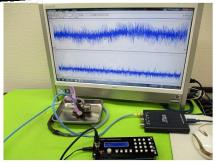


「振幅・周波数」自在伝搬制御 超音波のA・F**自在制御**

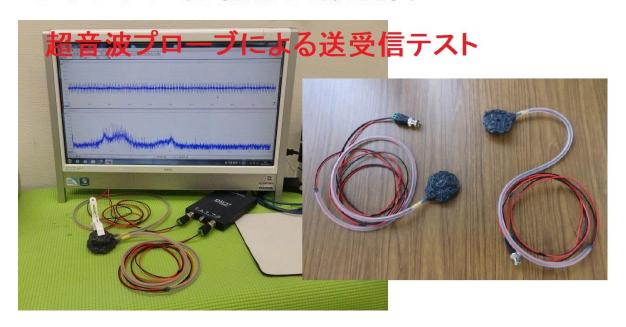
ポイント -

伝搬面積、伝搬時間、伝搬圧力 対象物・治具・・の音響特性





オリジナル非線形共振制御



興味のある方はメールでお問い合わせ下さい **超音波システム研究所** メールアドレス

info@ultrasonic-labo.com

参考

超音波発振システム 20MHz タイプ

http://ultrasonic-labo.com/wp-content/uploads/cec37b87b71060c758e71ebe14a0b5c4.pdf

超音波発振システム 1MHz タイプ

http://ultrasonic-labo.com/wp-content/uploads/e0dfe8aa5c17a3d8a890d9fd403bc8ca.pdf

超音波プローブによる非線形伝搬制御技術

http://ultrasonic-labo.com/?p=9798

表面弾性波の利用技術

http://ultrasonic-labo.com/?p=7665

超音波の**音圧測定解析システム** (オシロスコープ 100MHz タイプ)

http://ultrasonic-labo.com/?p=17972

超音波の**音圧測定解析システム**「超音波テスターNA」

http://ultrasonic-labo.com/?p=16120

統計的な考え方を利用した超音波

http://ultrasonic-labo.com/?p=12202

空中超音波技術

http://ultrasonic-labo.com/?p=17220

超音波(論理モデルに関する)研究

http://ultrasonic-labo.com/?p=1716

